

BOTAMENT® M 21 HP Speed

Prémiový flexibilní rychleschnoucí lepicí tmel
tenkovrstvé, střední a tekuté lože C2 FTE S1



BOTAMENT® M 21 HP Speed je vysoce flexibilní lepicí tmel obsahující armovací vlákna pro lepení téměř všech keramických dlaždic, či přírodních kamenů, které nejsou citlivé na probarvení. Použitelný na stěnách a podlahách, ve vnitřním i vnějším prostředí. Díky technologii Air-Flow má lepicí tmel obzvláště vláčnou konzistenci s lehkou zpracovatelností.

Vlastnosti

- ❖ vysoce vydatný v tenkém, středním i tekutém loži
- ❖ vysoce flexibilní – převyšuje požadavky S1
- ❖ pro plochy s podlahovým vytápěním, balkóny a terasy
- ❖ zvláště stabilní dle EN 12004
- ❖ vyrovnání do 10 mm v jednom pracovním kroku
- ❖ vláčná konzistence s lehkou zpracovatelností
- ❖ dlouhá doba na zpracování
- ❖ krystalická vazba vody
- ❖ přezkoušený v systému s AE izolační a dělicí fólií

Na izolační a dělicí fólii AE uloženou do tmelu BOTAMENT® M 21 HP Speed lze lepit dlaždice již po ~ 90 minutách.

Oblasti použití

Pro lepení

- ❖ hutných a slintutých dlaždic
- ❖ pórovinových obkladů
- ❖ tažených pásků
- ❖ kameninových dlaždic
- ❖ malé i střední, a skleněné mozaiky
- ❖ betonových dlaždic
- ❖ přírodních kamenů, které nejsou citlivé na probarvení
- ❖ izolačních a lehkých desek

Povrch velmi hladkých desek (např. tvrzená pěna) je vhodné před lepením zdrsnit.

Vhodné podklady

- ❖ beton, lehčený beton a pórobeton
- ❖ plně zaspáované zdivo
- ❖ omítky kategorií CS II, CS III a CS IV dle EN 998 (pevnost v tlaku $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$) a sádrové omítky dle EN 13279 (pevnost v tlaku $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$)
- ❖ BOTAMENT® BP konstrukční desky
- ❖ staré keramické dlažby
- ❖ sádrové bloky, sádrokarton, sádrovláknité desky
- ❖ potěry cementové (CT) i na bázi síranu vápenatého (CA)
- ❖ zapískované asfaltové potěry (IC 10)

Lepení na pórobeton, zapískované asfaltové potěry doporučujeme provádět jen ve vnitřních prostorech.

Technická data

Materiálová základna	cementová směs s minerálním plnivem a přísadami
Balení	25 kg – vícevrstvý papírový pytel
Skladování	V chladu a suchu. V originálně uzavřených obalech ≤ 9 měsíců.
Hustota	$\sim 1,50 \text{ kg/dm}^3$
Tepelná odolnost	- 20°C až + 80°C
Optimální vodní součinitel	$\sim 28 \%$ tenkovrstvé lůžko $\sim 25 \%$ střední lůžko $\sim 32 \%$ tekuté lůžko
Poměr míchání	tenkovrstvé lůžko $\sim 7,00 \text{ l vody / 25 kg}$ střední lůžko $\sim 6,25 \text{ l vody / 25 kg}$ tekuté lůžko $\sim 8,00 \text{ l vody / 25 kg}$
Doba zrání	~ 2 minuty
Doba zavadnutí	~ 30 minut
Zpracovatelnost	~ 45 minut
Největší tloušťka vrstvy	10 mm
Pochozí	po ~ 2 hodinách
Možnost vyspárování	po ~ 2 hodinách
Plná zátěž	po ~ 24 hodinách
Spotřeba tenkovrstvé lůžko	
ozubení 6 mm	$\sim 2,00 \text{ kg/m}^2$
ozubení 8 mm	$\sim 2,55 \text{ kg/m}^2$
ozubení 10 mm	$\sim 2,95 \text{ kg/m}^2$
Spotřeba střední lůžko	$\sim 4,20 \text{ kg/m}^2$
Teplota vzduchu a podkladu při zpracování	+5°C až +30°C
Čistící prostředek	
v čerstvém stavu	voda
ve vytvrzeném stavu	na odstranění cementových povlaků, např. BOTAMENT® R 72

Všechny uvedené časy se vztahují na normativní teplotu vzduchu + 23°C a relativní vlhkost 50 %. Vyšší teplota a nižší vlhkost vzduchu urychlují, nižší teploty a vyšší vlhkost vzduchu pak prodlužují zpracovatelnost a průběh vytvrzení.

BOTAMENT® M 21 HP Speed

Prémiový flexibilní rychleschnoucí lepicí tmel
tenkovrstvé, střední a tekuté lože C2 FTE S1

Příprava podkladu

Podklad se musí nacházet v tomto stavu:

- ❖ suchý, čistý a bez námrazy
- ❖ únosný
- ❖ zbavený mastnoty, nátěrů, výpotků, separačních prostředků, prachu a volných částic
- ❖ v rovině dle příslušných norem

Dále je třeba dodržet:

- ❖ vyrovnání na stěnách i podlahách lze provést hmotu BOTAMENT® M 200 nebo M 100
- ❖ velkoplošné vyrovnání podlah je možné provést samonivelačními hmotami BOTAMENT® M 49, M 50, M 51 Classic nebo M 53 Extra
- ❖ savé podklady opatřit nátěrem BOTAMENT® D 1 Speed nebo BOTAMENT® D 11
- ❖ potěry na bázi síranu vápenatého opatřit penetrací BOTAMENT® D 1 Speed (2×, ředěný vodou 1:1), BOTAMENT® D 11 (2× neředěný), nebo BOTAMENT® E 120 (čerstvý nátěr zasypat sušeným křemičitým pískem)
- ❖ omítky → minimální tloušťka 10 mm, s drsným povrchem, bez úpravy ocelovým či filcovým hladítkem
- ❖ cementový potěr by měl být starší 28 dnů (s ukončeným smrštěním), nebo viz tabulka níže

Ověření přístrojem CM na měření zbytkové vlhkosti.

maximální zbytková vlhkost

podklad	nevytápěný	vytápěný
cementový potěr	2,0 – 2,5 %	2,0 – 2,5 %
potěry ze síranu vápenatého	0,5 %	0,3 %

- ❖ minimální stáří betonu: 3 měsíce
- ❖ maximální tloušťka tmelu BOTAMENT® M 21 HP Speed na zapískované lité asfaltové potěry: 5 mm

Sádrové omítky musí být suché. Na nesavé podklady, resp. staré dlažby, je třeba vytvořit kontaktní nátěr výrobkem BOTAMENT® D 1 Speed, nebo provést kontaktní můstek prostřednictvím produktu BOTAMENT® M 21 HP Speed. Nanášení kontaktní vrstvy se provádí zatřením hmoty na podklad ocelovou stěrkou. Po vytvrzení spojovacího můstku, což představuje zhruba 24 hodin, lze přistoupit k lepení.

Před kladením velkoformátových dlaždic ($\geq 0,25 \text{ m}^2$) věnujte prosím pozornost naší instrukci »Tipy pro kladení velkoformátových dlaždic a desek« na www.botament.cz.

Zpracování

- ❖ rozmíchat pomocí pomaluběžného míchadla do čisté studené vody až vznikne homogenní hmota pastovité konzistence
- ❖ po uplynutí zraje hmotu ještě jednou krátce promíchat
- ❖ nejdříve na podklad nanést hladkou stranou zubové stěrky tenkou kontaktní vrstvu BOTAMENT® M 21 HP Speed
- ❖ na čerstvou kontaktní vrstvu poté rozprostřít vrstvu tmelu BOTAMENT® M 21 HP Speed profilovanou stranou
- ❖ obklad do lepidla vtlačit mírně posuvným pohybem a vyrovnat

Důležitá upozornění

Při provádění keramických krytin a kladení přírodních kamenů je třeba postupovat v souladu s platnými normami, směrnici a nejnovějšími technickými poznatky.

Bezpečnostní list je vám k dispozici na www.botament.cz

Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme vždy provést zkoušku zpracování ve specifických podmínkách přímo na dané stavbě.

Pro lepení velkoformátových dlaždic (především na plochách s podlahovým vytápěním) a vnějším prostředí, doporučujeme BOTAMENT® M 21 HP Speed aplikovat kombinovanou metodu kladení »Buttering – Floating« za účelem minimalizace dutin v lepicím lůžku.

Při lepení izolačních desek dodržujte příslušné platné normy.

Na podkladech obsahujících sádro je vhodné respektovat pokyny jejich výrobců.

Poznámka: Uvedené údaje vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebním objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich spolupracovníků, která se odchylují od údajů našeho pokynu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Vydání CZ-1907. Aktuální vydání vyhledejte prosím v technických listech na www.botament.cz

BOTAMENT® Systembaustoffe • Skandinávská 990 • CZ-267 53 Žebrák