

MULTISTONE®

**Multifunkční lepicí tmel pro keramické dlaždice
a přírodní kameny C2 FT S1/S2**



MULTISTONE® je multifunkční, lehčený lepicí tmel pro lepení bezmála všech přírodních kamenů, či keramických dlaždic na stěnách i podlahách ve vnitřním i vnějším prostředí a plochy s podlahovým vytápěním. Díky technologii airflow je dosaženo velmi vláčné konzistence a MULTISTONE® je zvláště lehce zpracovatelný.

Vlastnosti

- ❖ velmi stabilní a vysoce flexibilní
- ❖ zvláště vhodný pro velkoformátové dlaždice
- ❖ vysoká vydatnost
- ❖ rychleschnoucí s krystalickou vazbou vody
- ❖ redukováná prašnost
- ❖ pro vyrovnání podkladu do 30 mm
- ❖ vhodný pro bazény

Oblasti použití

Pro lepení

- ❖ přírodních kamenů
- ❖ hutných a slinutých dlaždic
- ❖ pórovinových obkladů
- ❖ tažených pásků
- ❖ kameninových dlaždic
- ❖ ručně formovaných dlaždic
- ❖ keramické i skleněné mozaiky
- ❖ skleněných obkladů
- ❖ izolačních a lehkých desek

Povrch velmi hladkých desek (např. tvrzená pěna) je vhodné před lepením zdrsnit.

Vhodné podklady

- ❖ beton, lehčený beton a pórabeton
- ❖ plně zaspávané zdivo
- ❖ omítky kategorií CS II, CS III a CS IV dle EN 998 (pevnost v tlaku $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$) a sádrové omítky dle EN 13279 (pevnost v tlaku $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$)
- ❖ BOTAMENT® BP konstrukční desky
- ❖ staré keramické dlažby
- ❖ sádrové bloky, sádrokarton, sádrovláknité desky
- ❖ potěry cementové (CT) i na bázi síranu vápenatého (CA)
- ❖ zapískované asfaltové potěry (IC 10)
- ❖ stabilizované ocelové podklady v interiérech

Lepení na pórabeton a zapískované asfaltové potěry doporučujeme provádět jen ve vnitřních prostorách.

Před aplikací tmelu na ocelové podklady kontaktujte prosím technickou kancelář naší firmy.

Technická data

Materiálová základna	cementová směs s minerálním lehčeným plnivem a přísadami
Balení	15 kg – vícevrstvý papírový pytel
Skladování	V chladu a suchu. V originálně uzavřených obalech ≤ 9 měsíců.
Hustota	$\sim 1,3 \text{ kg/dm}^3$
Teplotná odolnost	- 20°C až + 80°C
Optimální vodní součinitel	$\sim 24 \%$ vyrovnání $\sim 24 \%$ silné lůžko $\sim 25 \%$ střední lůžko $\sim 30 \%$ tenkovrstvé lůžko $\sim 32 \%$ tekuté lůžko
Poměr míchání S1	vyrovnání $\sim 3,6 \text{ l vody / 15 kg}$ silné lůžko $\sim 3,6 \text{ l vody / 15 kg}$ střední lůžko $\sim 3,8 \text{ l vody / 15 kg}$ tenkovrstvé lůžko $\sim 4,5 \text{ l vody / 15 kg}$ tekuté lůžko $\sim 4,8 \text{ l vody / 15 kg}$
Poměr míchání S2	tenkovrstvé lůžko $\sim 3,75 \text{ l BOTAMENT® D 10}$ $+ 0,75 \text{ l vody / 15 kg}$ tekuté lůžko $\sim 4,0 \text{ l BOTAMENT® D 10}$ $+ 0,8 \text{ l vody / 15 kg}$
Doba zrání	3 minuty
Doba zavaznutí	~ 20 minut
Zpracovatelnost	~ 30 minut
Největší tloušťka vrstvy	30 mm
Pochozí	po ~ 2 hodinách
Možnost vyspárování	po ~ 3 hodinách
Plná zátěž	po ~ 48 hodinách
Spotřeba	tenkovrstvé lůžko
ozubení 6 mm	$\sim 2,0 \text{ kg/m}^2$
ozubení 8 mm	$\sim 2,6 \text{ kg/m}^2$
ozubení 10 mm	$\sim 3,0 \text{ kg/m}^2$
Spotřeba střední lůžko	$\sim 4,0 \text{ kg/m}^2$
Spotřeba tekuté lůžko	
ozubení 8 mm	$\sim 2,5 \text{ kg/m}^2$
ozubení 10 mm	$\sim 2,8 \text{ kg/m}^2$
Teplota vzduchu a podkladu při zpracování	+5°C až +25°C
Čisticí prostředek	
v čerstvém stavu	voda
ve vytvrzeném stavu	z keramických dlaždic např. BOTAMENT® R 72

Všechny uvedené časy se vztahují na normativní teplotu vzduchu + 23°C a relativní vlhkost 50 %. Vyšší teplota a nižší vlhkost vzduchu urychlují, nižší teploty a vyšší vlhkost vzduchu pak prodlužují zpracovatelnost a průběh vytvrzení. U silnějších vrstev tmelu je rovněž prodloužená doba vytvrzování.

MULTISTONE®

Multifunkční lepicí tmel pro keramické dlaždice a přírodní kameny C2 FT S1/S2

Příprava podkladu

Podklad se musí nacházet v tomto stavu:

- ❖ suchý, čistý a bez námrazy
- ❖ únosný
- ❖ zbavený mastnoty, nátěrů, výpotků, separačních prostředků, prachu a volných částic
- ❖ v rovině dle příslušných norem

Dále je třeba dodržet:

- ❖ vyrovnaní na stěnách i podlahách do 30 mm lze provést hmotu MULTISTONE®, příp. BOTAMENT® M 200 nebo M 100
- ❖ velkoplošné vyrovnaní podlah je možné provést samonivelačními hmotami BOTAMENT® M 49, M 50 nebo M 53 Extra
- ❖ savé podklady opatřit nátěrem BOTAMENT® D 1 Speed nebo BOTAMENT® D 11
- ❖ potěry na bázi síranu vápenatého opatřit penetrací BOTAMENT® D 1 Speed (2×, ředěný vodou 1:1), BOTAMENT® D 11 (2× neředěný), nebo BOTAMENT® E 120 (čerstvý nátěr zasypat sušeným křemičitým pískem)
- ❖ omítky → minimální tloušťka 10 mm, s drsným povrchem, bez úpravy ocelovým či filcovým hladítkem
- ❖ cementový potěr by měl být starší 28 dnů (s ukončeným smrštěním), nebo viz tabulka níže

Ověření přístrojem CM na měření zbytkové vlhkosti.

maximální zbytková vlhkost

podklad	nevytápěný	vytápěný
cementový potěr	2,0 – 2,5 %	2,0 – 2,5 %
potěry ze síranu vápenatého	0,5 %	0,3 %

- ❖ minimální stáří betonu: 3 měsíce
- ❖ maximální tloušťka tmelu MULTISTONE® na zapisované lité asfaltové potěry: 5 mm

Sádrové omítky musí být suché. Na nesavé podklady, resp. staré dlažby, je třeba vytvořit kontaktní nátěr výrobkem BOTAMENT® D 1 Speed (neředěný), alternativně provést kontaktní můstek prostřednictvím produktu MULTISTONE®. Nanášení kontaktní vrstvy se provádí zatřením hmoty na podklad ocelovou stěrkou. Po vytvrzení spojovacího můstku, což představuje zhruba 24 hodin, lze přistoupit k lepení. Před kladením velkoformátových dlaždic (≥ 0,25 m²) věnujte prosím pozornost naší instrukci »Tipy pro kladení velkoformátových dlaždic a desek« na www.botament.cz

Zpracování

- ❖ rozmíchat pomocí pomaloběžného míchadla do čisté studené vody až vznikne homogenní hmota pastovité konzistence
- ❖ po uplynutí zrání hmotu ještě jednou krátce promíchat
- ❖ nejdříve na podklad nanést hladkou stranou zubové stěrky tenkou kontaktní vrstvou MULTISTONE®
- ❖ na čerstvou kontaktní vrstvu poté rozprostřít vrstvou tmelu MULTISTONE® profilovanou stranou
- ❖ obklad do lepidla vtlačit mírně posuvným pohybem a vyrovnat

Přírodní kameny je nutné lepit celoplošně.

Lepení skleněných obkladů

- ❖ lepit pouze na pevný podklad bez tendence k průhybům
- ❖ potah rubové strany obkladu musí odolávat alkalickému prostředí
- ❖ průsvitné skleněné obklady používat pouze v suchých oblastech
- ❖ šířka spár: nejméně 3 mm až nejvýše 5 mm
- ❖ kladení provádět kombinovanou metodou (buttering-floating)
- ❖ věnovat zvláštní pozornost pokynům výrobců

Při lepení skleněných obkladů nahradit 1/3 záměsové vody emulzí BOTAMENT® D 10.

Na plochách ≥ 15 m², nebo v místě prostupu nosníků a pohyblivých stavebních prvků musejí být provedeny dilatační spáry.

Podklady jako např. sádrokarton a dřevěné materiály nejsou vhodné pro skleněné obklady.

Před lepením formátů > 30×30 cm kontaktujte prosím technickou kancelář naší firmy.

Pro spárování obkladů doporučujeme použití spárovací hmoty MULTIFUGE® Fine Speed.

Důležitá upozornění

Při provádění keramických obkladů, dlažeb a kladení přírodních kamenů je třeba postupovat v souladu s platnými normami, směrnice a nejnovějšími technickými poznatky. V případě potřeby kladení dlažeb na „mladé“ cementové potěry kontaktujte prosím technickou kancelář naší firmy. Bezpečnostní list je vám k dispozici na www.botament.cz

Pozor: Na trhu je mnoho rozličných přírodních kamenů, které jsou částečně nabízeny pod stejným názvem. Díky obsahu jedinečných substancí v horninách, ale také látkám z podkladu může dojít k nevrátným zabarvením či výkvětům. Nasákové kameny mohou mít sklon k tvorbě vlhkých fleků a průhybu desek. Některé druhy břidlic obsahují separační substance.

Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme vždy provést zkoušku zpracování ve specifických podmínkách přímo na dané stavbě.

Při lepení izolačních desek dodržujte příslušné platné normy.

Na podkladech obsahujících sádro je vhodné respektovat pokyny jejich výrobců.

Ve smyslu směrnice, ZDB »Mechanicky silně zatěžované keramické podlahy« (SRN), lze MULTISTONE® použít do zátěžové skupiny III, nebo nižší.

Poznámka: Uvedené údaje vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebním objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich spolupracovníků, která se odchyľují od údajů našeho pokynu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Vydání CZ-2012. Aktuální vydání vyhledejte prosím v technických listech na www.botament.cz

BOTAMENT® Systembaustoffe • Skandinávská 990, CZ-267 53 Žebrák