

## BOTAMENT® M 29

### Speciální podlahový tmel C2 E



BOTAMENT® M 29 je flexibilní lepicí tmel na bázi tekutého lože pro lepení téměř všech keramických dlaždic na podlahách ve vnitřním i vnějším prostředí.

#### Vlastnosti

- ❖ flexibilní
- ❖ rychle pochozí a spárovatelné
- ❖ pro vytvoření lepicího lůžka téměř bez dutin
- ❖ pro plochy s podlahovým vytápěním, balkóny a terasy
- ❖ pro vysoké mechanické zatížení

#### Oblasti použití

Pro lepení

- ❖ hutných a slinutých dlaždic
- ❖ tažených pásků
- ❖ čedičových dlaždic
- ❖ kameninových dlaždic, cotta

#### Vhodné podklady

- ❖ beton
- ❖ staré keramické dlažby
- ❖ potěry cementové (CT) i na bázi síranu vápenatého (CA)
- ❖ zapískované asfaltové potěry (IC 10)

Lepení na zapískované asfaltové potěry doporučujeme provádět jen ve vnitřních prostorách.

#### Technická data

Materiálová základna	cementová směs s minerálním plnivem a přísadami
Balení	25 kg – vícevrstvý papírový pytel
Skladování	V chladu a suchu. V originálně uzavřených obalech ≤ 12 měsíců.
Hustota	~ 1,6 kg/dm <sup>3</sup>
Teplná odolnost	- 20°C až + 80°C
Optimální vodní součinitel	~ 20 %
Poměr míchání	~ 5 l vody / 25 kg
Doba zrání	5 minut
Doba zavaznutí	~ 30 minut
Zpracovatelnost	~ 1 hodina
Největší tloušťka vrstvy	20 mm
Pochozí	po ~ 6 hodinách
Možnost vyspárování	po ~ 6 hodinách
Plná zátěž	po ~ 24 hodinách
<b>Spotřeba</b>	
ozubení 10 mm	~ 4,7 kg/m <sup>2</sup>
ozubení půlkruhové	~ 7,0 kg/m <sup>2</sup>
Teplota vzduchu a podkladu při zpracování	+5°C až +30°C
<b>Čistící prostředek</b>	
v čerstvém stavu	voda
ve vytvrzeném stavu	na odstranění cementových povlaků, např. BOTAMENT® R 72

Všechny uvedené časy se vztahují na normativní teplotu vzduchu + 23°C a relativní vlhkost 50 %. Vyšší teplota a nižší vlhkost vzduchu urychlují, nižší teploty a vyšší vlhkost vzduchu pak prodlužují zpracovatelnost a průběh vytvrzení.

## BOTAMENT® M 29

### Speciální podlahový tmel C2 E

#### Příprava podkladu

Podklad se musí nacházet v tomto stavu:

- ❖ suchý, čistý a bez námrazy
- ❖ únosný
- ❖ zbavený mastnoty, nátěrů, výpotků, separačních prostředků, prachu a volných částic
- ❖ v rovině dle příslušných norem

#### Dále je třeba dodržet:

- ❖ vyrovnání na podlahách do 20 mm lze provést hmotu BOTAMENT® M 29, silnější vrstvy pak M 200 nebo M 100
- ❖ velkoplošné vyrovnání podlah je možné provést samonivelačními hmotami BOTAMENT® M 49, M 50 nebo M 53 Extra, příp. potěrem BOTAMENT® M 54<sup>FM</sup>
- ❖ savé podklady opatřit nátěrem BOTAMENT® D 1 Speed nebo BOTAMENT® D 11
- ❖ penetrace potěrů na bázi síranu vápenatého formáty dl. ≤ 0,16 m<sup>2</sup>: BOTAMENT® D 1 Speed (2×, ředěný vodou 1:1), nebo BOTAMENT® D 11 (2×, neředěný) formáty dl. > 0,16 m<sup>2</sup>: BOTAMENT® E 120 (čerstvý nátěr zasypat sušeným křemičitým pískem)
- ❖ cementový potěr by měl být starší 28 dnů (s ukončeným smrštěním), nebo viz tabulka níže

Ověření přístrojem CM na měření zbytkové vlhkosti.

#### maximální zbytková vlhkost

podklad	nevytápěný	vytápěný
cementový potěr	2,0 – 2,5 %	2,0 – 2,5 %
potěry ze síranu vápenatého	0,5 %	0,3 %

Na nesavé podklady, resp. staré dlažby, je třeba vytvořit kontaktní nátěr výrobkem BOTAMENT® D 1 Speed, alternativně provést kontaktní můstek prostřednictvím produktu BOTAMENT® M 29, pro jehož přípravu se 1/3 záměsové vody nahradí emulzí BOTAMENT® D 10. Nanášení kontaktní vrstvy se provádí zatřením hmoty na podklad ocelovou stěrkou. Po vytvrzení spojovacího můstku, což představuje zhruba 24 hodin, lze přistoupit k lepení. Díly z betonu a betonové prefabrikáty by měly být nejméně 6 měsíců vyzrálé. Tuto dobu lze zkrátit na tři měsíce, jestliže se nahradí 1/3 záměsové vody emulzí BOTAMENT® D 10. Totéž platí také pro lepení na zapískované lité asfaltové potěry.

- ❖ maximální tloušťka tmelu BOTAMENT® M 29 na zapískované lité asfaltové potěry: 5 mm

Před kladením velkoformátových dlaždic (≥ 0,25 m<sup>2</sup>) věnujte prosím pozornost naší instrukci »Tipy pro kladení velkoformátových dlaždic a desek« na [www.botament.cz](http://www.botament.cz)

#### Zpracování

- ❖ rozmíchat pomocí pomaluběžného míchadla do čisté studené vody až vznikne homogenní hmota pastovité konzistence
- ❖ po uplynutí zrání hmotu ještě jednou krátce promíchat
- ❖ nejdříve na podklad nanést hladkou stranou zubové stěrky tenkou kontaktní vrstvu BOTAMENT® M 29
- ❖ na čerstvou kontaktní vrstvu poté rozprostřít vrstvu tmelu BOTAMENT® M 29 profilovanou stranou (minimální zub 10 mm)
- ❖ dlaždicí do lepidla vtlačit mírně posuvným pohybem a vyrovnat

#### Důležitá upozornění

Při provádění keramických obkladů a dlažeb je třeba postupovat v souladu s platnými normami, směrnici a nejnovějšími technickými poznatky.

Bezpečnostní list je vám k dispozici na [www.botament.cz](http://www.botament.cz)

Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme vždy provést zkoušku zpracování ve specifických podmínkách přímo na dané stavbě.

Na podkladech obsahujících sádku je vhodné respektovat pokyny jejich výrobců.

**Poznámka:** Uvedené údaje vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebním objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich spolupracovníků, která se odchyľují od údajů našeho pokynu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Vydání CZ-1907. Aktuální vydání vyhledejte prosím v technických listech na [www.botament.cz](http://www.botament.cz)  
BOTAMENT® Systembaustoffe • Skandinávská 990 • CZ-267 53 Žebrák