

## BOTAMENT® SF 100

### Kyselinovzdorná spárovací hmota 2 – sl.

BOTAMENT® SF 100 je spárovací hmota na minerální-anorganické bázi pro spáry o šířce od 3 do 15 mm. Výrobek je vhodný pro použití na stěnách a podlahách silně zatěžovaných kyselinami. BOTAMENT® SF 100 byl vyvinut speciálně pro použití v oblastech se specifickým zatížením, jako např. potravinářství, farmaceutický průmysl, nebo elektrárny.

#### Vlastnosti

- ❖ vysoká odolnost proti kyselinám a kyselým chemikáliím
- ❖ vysoká tepelná odolnost
- ❖ elektrostaticky vodivá
- ❖ vysoká pevnost v tlaku a oděruvzdornost
- ❖ dobrá přilnavost ve spárách

#### Oblasti použití

Pro spárování

- ❖ hutných a slintých dlaždic
- ❖ teracových, betonových dlaždic
- ❖ kameniny
- ❖ hrubé keramiky

#### Příprava podkladu

Lepicí tmel musí být v době spárování proschlý, aby nedošlo k lokálním odchylkám v odstínu spárovací hmoty.

Ve spárách nesmí být zbytky lepidla, malty, separačních prostředků nebo nečistoty.

Ve spojení se speciálními silikátovými hmotami jako BOTAMENT® SF 100 jsou prvky z neželezných kovů, jako např. hliníkové, či zinkové profily zásadně nepřipustné.

#### Technická data

Materiálová základna	speciální minerální-anorganická malta
Barvy	antracit (26)
Balení	30 kg – komplet 25 kg sypká složka (A) 5 kg tekutá složka (B)
Skladování	Nesmí zmrznout. V chladu a suchu. V originálně uzavřených obalech minimálně 12 měsíců.
Hustota	~ 2,2 kg/dm <sup>3</sup>
Tepelná odolnost	až + 120°C (suché teplo)
Hmotnostní poměr míchání	~ 18 – 20 % tekutiny k sypké složce
Doba zpracovatelnosti	~ 60 minut
Pochozí	cca po 24 hodinách
Mechanická zátěž	cca po 24 hodinách
Chemická zátěž	cca za 7 dní
Teplota vzduchu a podkladu při zpracování	+12°C až +30°C všeobecně 3°C nad rosným bodem relativní vlhkost ≤ 85 %
<b>Čistící prostředek</b>	
za čerstva	vodou
po vytvrzení	mechanicky

Všechny uvedené časy se vztahují na normativní teplotu vzduchu + 23°C a relativní vlhkost 50 %. Vyšší teplota a nižší vlhkost vzduchu urychlují, nižší teploty a vyšší vlhkost vzduchu pak prodlužují zpracovatelnost a průběh vytvrzení.

## BOTAMENT® SF 100

### Kyselinovzdorná spárovací hmota 2 – sl.

#### Zpracování

- ❖ tekutou složku nalít do čisté nádoby na míchání
- ❖ postupně dávkovat sypkou složku
- ❖ řádně smísit po dobu nejméně 3 – 5 minut pomocí pomaluběžného míchacího zařízení (max. 400 ot./min), až vznikne homogenní hmota
- ❖ do spár nanášet pomocí speciální gumové stěrky
- ❖ provést rozmytí spárovací hmoty pomocí navlhčené hydrohouby a bez prodlžení provést konečné očištění dlaždic
- ❖ vodu pro mytí měnit po každých 10 m<sup>2</sup>
- ❖ po započetí tuhnutí, se hmota nesmí znovu promíchat
- ❖ čerstvě vyspávanou plochu chránit před působením vlhkosti (přímé zakrytí fóliemi není přípustné)

V průběhu prací a minimálně 7 dní po jejich dokončení je vhodné udržovat teplotu podkladu  $\geq 12^{\circ}\text{C}$  a teplotu vzduchu  $\geq 15^{\circ}\text{C}$ . V tomto čase nesmí být zaspávané plochy vystavené dlouhodobému zatížení vodou, nebo jinými médii. Finální omytí povrchu čistou vodou je nutné provádět pečlivě. Případný lehký povlak je nutné odstranit pomocí kartáče, nebo stroje na čištění v průběhu 24 hodin po zaspáování. Následně musí být provedeno důkladné omytí povrchu čistou vodou. Pozdější odstranění povlaku není možné. Při použití speciálních spárovacích a čistících strojů kontaktujte prosím s předstihem technickou kancelář naší firmy.

#### Spotřeba spárovací hmoty

rozměr dlaždic (cm)	24 × 11,5 (tažené pásky)
šířka spár (mm)	8
hloubka spár (mm)	10
	<b>2,40 kg/m<sup>2</sup></b>
rozměr dlaždic (cm)	10 × 10
šířka spár (mm)	5
hloubka spár (mm)	8
	<b>1,72 kg/m<sup>2</sup></b>
rozměr dlaždic (cm)	20 × 20
šířka spár (mm)	5
hloubka spár (mm)	8
	<b>0,87 kg/m<sup>2</sup></b>

Další můžete získat pomocí naší kalkulačky pro výpočet spotřeby spárovacích hmot na [www.botament.cz](http://www.botament.cz)

#### Důležitá upozornění

Před první aplikací výrobku BOTAMENT® SF 100 doporučujeme konzultaci v naší technické kanceláři.

BOTAMENT® SF 100 nesmí přijít do kontaktu s kyselinou fluorovodíkovou ani příbuznými sloučeninami.

*Pozor:* při styku s oční sliznicí, dýchacími orgány a kůží způsobuje BOTAMENT® SF 100 poleptání. Při zpracování používejte vhodný pracovní oděv a ochranné pomůcky.

Do spárovací hmoty BOTAMENT® SF 100 nesmí být přimíchávána voda, cement nebo barevné pigmenty. Přidáním by došlo k hrubému porušení materiálových vlastností.

Výrobek uchovávejte pouze v originálních obalech a neplňte jej do obalů z hliníku, zinku nebo jiných lehkých kovů.

Obklady a dlažby vystavené silnému zatížení je nutné plánovat a provádět jako plochy údržbové.

V zájmu porovnání požadavků v daném objektu s technickými daty spárovací hmoty BOTAMENT® SF 100 ve vztahu k očekávané mechanické, tepelné i chemické zátěži se prosím obraťte na technickou kancelář naší firmy.

V závislosti na používaných surovinách se mohou jednotlivé výrobní šarže mírně lišit v odstínu barvy. Na ucelenou plochu proto doporučujeme používat materiál jedné výrobní šarže.

Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme vždy provést zkoušku zpracování, resp. spárování ve specifických podmínkách přímo na dané stavbě.

Čerstvé, nevytvrzené spáry se nesmí zaprašovat sypkou spárovací hmotou („pudrování“), nebo zakrývat.

Na poréznych dlaždicích, resp. s hrubou strukturou povrchu mohou ulpět zbytky spárovací hmoty.

Alkalické čisticí prostředky / chemikálie mohou poškodit spárovací hmotu. S případnými dotazy na čištění kontaktujte prosím technickou kancelář naší firmy.

Bezpečnostní list je vám k dispozici na [www.botament.cz](http://www.botament.cz)

**Poznámka:** Uvedené údaje vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebním objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich spolupracovníků, která se odchyľují od údajů našeho pokynu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Vydání CZ-1209. Aktuální vydání vyhledejte prosím v technických listech na [www.botament.cz](http://www.botament.cz)  
BOTAMENT® Systembaustoffe • Skandinávská 990, CZ-267 53 Žebrák