

BOTAMENT® TF 150

Vysoce odolná spárovací hmota 2 sl.

BOTAMENT® TF 150 je minerální – anorganická silikátová spárovací hmota pro spáry o šířce od 2 do 15 mm. Produkt BOTAMENT® TF 150 byl vyvinut pro použití v oblastech silně zatěžovaných chemickými látkami jako např. ve farmaceutickém, papírenském a potravinářském průmyslu, rovněž do masných závodů či velkokapacitních kuchyní.

Vlastnosti

- ❖ vysoká odolnost proti působení kyselin a chemikálií
- ❖ vysoká tepelná odolnost
- ❖ paropropustná
- ❖ vysoká rezistence vůči mikrobiologickému bujení
- ❖ elektrostaticky vodivá dle EN 1081

Oblasti použití

Pro spárování

- ❖ hutných a slintutých dlaždic
- ❖ kameninových dlaždic
- ❖ čedičových dlaždic

Příprava podkladu

Lepicí tmel musí být v době spárování proschlý, aby nedošlo k lokálním odchylkám v odstínu spárovací hmoty.

Ve spárách nesmí být zbytky lepidla, malty, separačních prostředků nebo nečistoty.

Ve spojení se speciálními silikátovými hmotami jako BOTAMENT® TF 150 jsou prvky z neželezných kovů, jako např. hliníkové, či zinkové profily zásadně nepřipustné.

Technická data

Materiálová základna	minerální-anorganická malta
Barvy	šedá (24)
Balení	30 kg – komplet 25 kg sypká složka (A) 5 kg tekutá složka (B)
Skladování	Nesmí zmraznout. V chladu a suchu. V originálně uzavřených obalech minimálně 12 měsíců.
Hustota	~ 2,2 kg/dm ³
Tepelná odolnost	až + 120°C
Hmotnostní poměr míchání	~ 18 – 20 % tekutiny k sypké složce
Doba zpracovatelnosti	~ 45 minut
Pochozí	cca po 2 hodinách
Mechanická zátěž	cca po 24 hodinách
Chemická zátěž	cca za 7 dní
Teplota vzduchu a podkladu při zpracování	+10°C až +30°C všeobecně 3°C nad rosným bodem relativní vlhkost ≤ 85 %
Čistící prostředek	
za čerstva	vodou
po vytvrzení	mechanicky

Všechny uvedené časy se vztahují na normativní teplotu vzduchu + 23°C a relativní vlhkost 50 %. Vyšší teplota a nižší vlhkost vzduchu urychlují, nižší teploty a vyšší vlhkost vzduchu pak prodlužují zpracovatelnost a průběh vytvrzení.

BOTAMENT® TF 150

Vysoce odolná spárovací hmota 2 sl.

Zpracování

- ❖ tekutou složku nalít do čisté nádoby na míchání
- ❖ postupně dávkovat sypkou složku
- ❖ řádně smísit po dobu nejméně 3 – 5 minut pomocí pomaluběžného míchacího zařízení (max. 400 ot. /min), až vznikne homogenní hmota
- ❖ do spár nanášet pomocí speciální gumové stěrky
- ❖ provést roztírání spárovací hmoty pomocí navlhčené hydrohouby a bez prodlení provést konečné očištění dlaždic
- ❖ vodu pro mytí měnit po každých 10 m²
- ❖ po započetí tuhnutí, se hmota nesmí znovu promíchávat
- ❖ čerstvě vyspárovanou plochu chránit před působením vlhkosti (přímé zakrytí fóliemi není přípustné)

V průběhu prací a minimálně 7 dní po jejich dokončení je vhodné udržovat teplotu podkladu $\geq 10^{\circ}\text{C}$ a teplotu vzduchu $\geq 15^{\circ}\text{C}$. V tomto čase nesmí být zaspárované plochy vystavené dlouhodobému zatížení vodou, nebo jinými médii. Finální omytí povrchu čistou vodou je nutné provádět pečlivě. Případný lehký povlak je nutné odstranit pomocí kartáče, nebo stroje na čištění v průběhu 24 hodin po zaspárování. Následně musí být provedeno důkladné omytí povrchu čistou vodou. Pozdější odstranění povlaku není možné. Při použití speciálních spárovacích a čistících strojů kontaktujte prosím s předstihem technickou kancelář naší firmy.

Spotřeba spárovací hmoty

rozměr dlaždic (cm)	24 × 11,5 (tažené pásy)
šířka spár (mm)	8
hloubka spár (mm)	10
	2,4 kg/m²
rozměr dlaždic (cm)	20 × 20
šířka spár (mm)	5
hloubka spár (mm)	8
	0,87 kg/m²
rozměr dlaždic (cm)	20 × 20
šířka spár (mm)	5
hloubka spár (mm)	8
	0,85 kg/m²
rozměr dlaždic (cm)	30 × 30
šířka spár (mm)	5
hloubka spár (mm)	8
	0,70 kg/m²

Další můžete získat pomocí naší kalkulačky pro výpočet spotřeby spárovacích hmot na www.botament.cz

Důležitá upozornění

Před první aplikací výrobku BOTAMENT® TF 150 doporučujeme konzultaci v naší technické kanceláři.

BOTAMENT® TF 150 nesmí přijít do kontaktu s kyselinou fluorovodíkovou ani příbuznými sloučeninami.

Pozor: při styku s očni sliznicí, dýchacími orgány a kůží způsobuje BOTAMENT® TF 150 poleptání. Při zpracování používejte vhodný pracovní oděv a ochranné pomůcky.

Do spárovací hmoty BOTAMENT® TF 150 nesmí být přimíchávána voda, cement nebo barevné pigmenty. Přidáním by došlo k hrubému porušení materiálových vlastností.

Výrobek uchovávejte pouze v originálních obalech a nepříte jej do obalů z hliníku, zinku nebo jiných lehkých kovů.

Obklady a dlažby vystavené silnému zatížení je nutné plánovat a provádět jako plochy údržbové.

V zájmu porovnání požadavků v daném objektu s technickými daty spárovací hmoty BOTAMENT® TF 150 ve vztahu k očekávané mechanické, tepelné i chemické zátěži se prosím obraťte na technickou kancelář naší firmy.

V závislosti na používaných surovinách se mohou jednotlivé výrobní šarže mírně lišit v odstínu barvy. Na ucelenou plochu proto doporučujeme používat materiál jedné výrobní šarže.

Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme vždy provést zkoušku zpracování, resp. spárování ve specifických podmínkách přímo na dané stavbě.

Čerstvé, nevytvrzené spáry se nesmí zaprašovat sypkou spárovací hmotou („pudrování“), nebo zakrývat.

Na porézních dlaždicích, resp. s hrubou strukturou povrchu mohou ulpět zbytky spárovací hmoty.

Silně kyselé nebo alkalické čisticí prostředky / chemikálie mohou poškodit spárovací hmotu. S případnými dotazy na čištění kontaktujte prosím technickou kancelář naší firmy.

Bezpečnostní list je vám k dispozici na www.botament.cz

Poznámka: Uvedené údaje vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebním objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich spolupracovníků, která se odchyľují od údajů našeho pokynu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Vydání CZ-1212. Aktuální vydání vyhledejte prosím v technických listech na www.botament.cz
BOTAMENT® Systembaustoffe • Skandinávská 990, CZ-267 53 Žebrák