

# Pokyny pro zpracování

## Přehled technických údajů

<b>Materiálová základna</b>	3 složkový systém epoxidové pryskyřice
<b>Barvy</b>	bílá (10), pergamon (11), pískově šedá (15), stříbrně šedá (16), šedá (24), titanově šedá (25), antracit (26), čedičová (27), jura béžová (35), kakao (38), havana (40), mokka (41)
<b>Balení</b>	3,5 kg kompletní balení » láhve v kartonu: 0,64 kg složka (A) a 0,26 kg složka (B) sáček ve vědru: 2,6 kg barevný písek (C)
<b>Skladování</b>	Složky A+B: Nesmí zmrznout. V chladu a suchu. V originálně uzavřených obalech minimálně 12 měsíců. Složka C: Nesmí zmrznout. V chladu a suchu. V originálně uzavřených obalech minimálně 30 měsíců.
<b>Hmotnostní poměr míchání</b>	18,4 (A) : 7,3 (B) : 74,3 (C)
<b>Zpracovatelnost</b>	~ 80 minut
<b>Pochozí</b>	po ~ 14 hodinách
<b>Mechanická zátěž</b>	~ za 3 dny
<b>Chemická zátěž</b>	~ za 7 dní
<b>Teplota vzduchu a podkladu při zpracování</b>	+10°C až +25°C

### Vlastnosti

- pro šířku spár od 2 do 10 mm
- brilantní barvy
- excelentní zpracovatelnost
- snadné omývání studenou vodou
- dlouhá doba na zpracování
- velmi jemný povrch spár
- velmi vysoká odolnost chemické i mechanické zátěži
- vysoká oděruvzdornost a vysokotlakému čištění
- odolnost vůči čisticím prostředkům pro domácnosti
- odpuje vodu a nečistoty
- vysoká přídržnost ve spáře

### Oblasti použití

MULTIFUGE® DIAMOND MAX je díky širokému spektru využití v privátní oblasti, průmyslových či veřejných objektech vhodný také pro:

- bazény, wellness provozy, parní kabiny a sprchy
- vysoce jakostní obklady a dlažby
- bezbariérové sprchové kouty
- kuchyňské provozy
- nápojový průmysl
- potravinářský průmysl
- chemický průmysl
- mycí linky pro vozidla
- balkóny, terasy v systému BOTAMENT® TERRACHAMP

### Hmotnostní poměr – pomůcka

Složky	A	B	C
¾ balení	0,483 kg	0,191 kg	1,95 kg
½ balení	0,322 kg	0,128 kg	1,30 kg
¼ balení	0,161 kg	0,064 kg	0,65 kg

### Botament® Systembaustoffe

Skandinávská 990,  
267 53 Žebrák

T 311 545 150  
F 311 537 118

info@botament.cz  
www.botament.cz

Diaľničná cesta 18,  
903 01 Senec

T +421/(0) 244 442 195  
F +421/(0) 244 441 348

info@botament.sk  
www.botament.sk



**Botament**  
S DŮVĚROU



## Pokyny pro zpracování

### Multifuge Diamond MAX

- Teplota vzduchu i podkladu musí být  $> +10^{\circ}\text{C}$ .
- Multifuge Diamond Max lze nejlépe zpracovávat při teplotách  $+15^{\circ}\text{C}$  až  $+20^{\circ}\text{C}$ .
- Používejte vhodný pracovní oblek a ochranné pomůcky.
- Do vědra přidat 3 složky v odpovídajícím poměru a navzájem řádně smísit po dobu nejméně 3 minut pomocí pomaluběžného míchacího zařízení.
- Pro omezení chybného smísení hmoty Multifuge Diamond Max se směs následně vyklopit (důkladně vyprázdnit vědro) do čisté nádoby a znovu promíchat.
- Do spár nanášet pomocí speciální gumové stěrky.
- Spárovací hmotu nanášet celoplošně.
- Provést rozmytí spárovací hmoty pomocí navlhčené hydrohouby (případně u profilovaných dlaždic měkkým roumem) a následně provést konečné očištění dlaždic.
- Finální omytí lze usnadnit využitím 2 mycích vaniček (rozmytí, formování/omytí, očištění).
- Vodu pro mytí pravidelně měnit.
- Využitím mycích hub na suchý zip lze zjednodušit jejich výměnu.
- Po započetí procesu tuhnutí nesmí být materiál znovu rozmícháván.
- Pokud na krytinách s hladkým povrchem zůstane lehký povlak, lze jej v průběhu následujícího dne po zaspárování snadno očistit pomocí běžného octového čisticího prostředku pro domácnost. V pozdější době je očištění spojeno s větším úsilím použitím speciálního čisticího prostředku. Při použití čisticích prostředků dbát technických pokynů výrobce.

