

M300 Speed je jednosložková, extrémně rychle vytvrzující hmota pro vyspravení a vyrovnání podkladů ve vnitřním i vnějším prostředí. M300 Speed se vyznačuje možností zvlášť komfortního formování aplikované vrstvy v počáteční fázi vytvrzování.

VLASTNOSTI

- perfektní tvárnost
- možnost úprav až 30 minut
- na stěny, podlahy i stropy
- pro vrstvy do 50 mm v jednom pracovním kroku
- mimořádně stabilní
- časná zatížitelnost
- vytvrzení téměř bez smrštění
- nehořlavá (třída A1 dle EN 13501-1)
- všestranné použití

OBLASTI POUŽITÍ

- vytváření podkladů pro následné kladení dlaždic
- vyrovnání a stěrkování nerovností v podkladech na stěnách, podlahách a stropích
- opravy a doplnění poškozených konstrukcí z betonu a zdiva
- výplň rýh, výlomů a děr
- vytváření menších vyzdívek
- vyspravení cementových potěrů
- vytváření vrstev ve spádu
- vytváření náběhových fabionů
- vyrovnání podkladů v bazénech

VHODNÉ PODKLADY

- beton a lehčený beton
- zdivo
- cementové potěry (CT)
- staré obklady
- cementové a vápenocementové omítky kategorií CS II, CS III a CS IV dle EN 998 (pevnost v tlaku $\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$)

PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad se musí nacházet v tomto stavu:

- čistý a bez námrazy
- únosný
- zbavený mastnoty, nátěrů, výpotků, separačních prostředků a volných částic
- v rovině dle příslušných norem

Dále je třeba dodržet:

- vyschlé a nasákové podklady zvlhčit (vyloučit stojící vodu) nebo penetrovat nátěrem D11
- hladké podklady je nutné předem dostatečně zdrsnit
- staré obklady opatřit kontaktním nátěrem D1 Speed (neředěný)

Nanášení stěrkové hmoty je nutné započít vytvořením kontaktní vrstvy, do které se za čerstva nanese vrstva M300 Speed v potřebné tloušťce.

ZPRACOVÁNÍ

- rozmíchat pomocí pomaloběžného míchadla do čisté studené vody
- po uplynutí doby zrání krátce promíchat
- poté M300 Speed plynule nanášet pomocí vhodného náčiní (lžíce, hladítka)
- tuhnutí materiál nesmí být znovu promícháván a zpracováván

Vyrovňovací hmotu M300 Speed je možné upravovat, ať už za čerstva nebo v počátku fáze vytvrzování. Za čerstva lze M300 Speed formovat zednickou lžící nebo hladítkem. V počáteční fázi vytvrzení lze M300 Speed dorovnat pomocí škrabáku nebo hliníkovou latí. Odpovídající podobu povrchu lze v průběhu vytvrzování docílit za sucha hladítkem s houbou.

Na M300 Speed lze dláždit / obkládat ~ 1,5 hodiny po nanesení.

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ

Neželezné kovy je nutné ochránit před kontaktem s hmotou M300 Speed vhodným nátěrem.

Při vysoké teplotě, přímém slunci nebo průvanu je třeba povrch stěrky M300 Speed ochránit zakrytím nebo průběžným zvlhčováním, aby nedošlo k příliš rychlému vyschnutí hmoty.

Bezpečnostní list je vám k dispozici na www.botament.cz

Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme vždy provést zkoušku zpracování ve specifických podmínkách přímo na dané stavbě.

TECHNICKÉ HODNOTY & CHARAKTERISTIKY

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámka
Hustota	kg/dm ³	~ 2,05	
Tepelná odolnost	°C	> - 20 < + 80	
Optimální vodní součinitel	%	17	
Poměr míchání	l	4,25	voda /25 kg
Zpracovatelnost	minuty	~ 20	
Největší tloušťka vrstvy	mm	≤ 50	maximálně
Pochozí	hodiny	~ 1,5	
Plná zátěž	dny	~ 7	
Spotřeba	kg/m ² /mm	~ 1,9	
Teplota vzduchu, podkladu při zpracování	°C	> + 5 < + 30	
Pevnost v tlaku po 28 dnech	N/mm ²	18	
Všechny údaje jsou získané v laboratoři při teplotě vzduchu +21 °C ±2 °C a RV 50 %.			
Materiálová základna	cementová směs s minerálním plnivem a přísadami		
Balení	25 kg – vícevrstvý papírový pytel		
Skladování	V chladu a suchu. V originálně uzavřených obalech ≤ 9 měsíců.		
Čistící prostředek	v čerstvém stavu: voda po vytvrzení: na odstranění cementových povlaků, např. R72		

GISCODE: ZP1

Poznámka: Údaje uvedené v tomto technickém listu vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebním objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Odchytky od standardní aplikace v daném objektu, musí předem prověřit projektant, případně mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství odborných konzultantů firmy MC nenahrazuje historii projekčního zpracování objektu. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich zaměstnanců, která se odchyľují od údajů našeho pokynu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Informace uvedené v tomto technickém listu platí pro výrobek dodávaný společností v zemi uvedené v zápatí. Obsah technických listů se může v jednotlivých zemích lišit, je třeba dbát údajů v technických listech platných pro příslušnou zemi. Platný je vždy nejnovější technický list, datum verze uveden v zápatí. Všechna předchozí vydání jsou neplatná a nelze je nadále používat. Aktuální vydání lze vyžádat u nás nebo je prosím vyhledejte na www.botament.cz | odkaz „Ke stažení“.