

Botament M44 Crystal

Flexibilní spárovací hmota

Botament



M44 Crystal je všestranně použitelná spárovací hmota s hydrofobním efektem pro spáry do 5 mm šířky. Díky svým hydrofobním vlastnostem účinně omezuje tvorbu mikroorganismů a plísní. Produkt je vhodný ke spárování na stěnách a podlahách ve vnitřním i vnějším prostředí.

VLASTNOSTI PRODUKTU

- pro spáry do 5 mm
- velmi jemný, hedvábný povrch
- splňuje požadavky CG 2 WA dle EN 13888
- odpuzuje vodu a nečistoty
- pro plochy s podlahovým vytápěním

OBLASTI POUŽITÍ

Pro spárování

- hutných a slinutých dlaždic
- pórovinových obkladů
- keramické mozaiky

PŘÍPRAVA PODKLADU

Lepicí tmel musí být v době spárování proschlý, aby nedošlo k lokálním odchylkám v odstínu spárovací hmoty.

Ve spárách nesmí být zbytky lepidla, malty, separačních prostředků nebo špíny. V případě potřeby lze savé krytiny těsně před započítím prací lehce navlhčit, silně nasáklé krytiny případně vícekrát (ve spárách nesmí zůstat stojící voda).

Po vytvrzení spárovací hmoty lze určené spáry uzavřít elastickou hmotou, např. systémový silikon S5 SUPAX.

POKYNY KE ZPRACOVÁNÍ

- rozmíchat pomocí pomaluběžného míchadla do čisté studené vody, až vznikne homogenní hmota se stejným zbarvením
- po době zrání znovu krátce promíchat
- do spár vpravit gumovou stěrkou
- přebytečný materiál stáhnout v diagonálním směru
- formování provést po zavadnutí hmoty ve spáře (prověřit stav např. bříškem prstu)
- mytí povrchu mírně vlhkou houbou (vodu průběžně obměňovat za čistou)
- případný zbylý jemný povlak M44 Crystal po zaschnutí odstranit navlhčenou houbou
- M44 Crystal míchat vždy ve stejné konzistenci, aby se zabránilo odlišnostem v odstínu

V průběhu doby na zpracování je možné bez přidání vody mírně zatuhlý materiál jednorázově promíchat a tím znovu získat zpracovatelnou konzistenci.

Na neglazovaných dlaždicích může zůstat cementový povlak, který lze dočistit pomocí vhodného čisticího prostředku. Před aplikací čisticího prostředku je nezbytně nutné spáry důkladně nasýtit vodou. Čerstvě zaspávané plochy je nutné chránit vhodnými opatřeními před vyšším tepelným namáháním, zejména přímým slunečním svitem, silným větrem respektive průvanem, aby nedošlo ke zprahnutí spárovací hmoty. Zdárný průběh vytvrzovacího procesu rovněž příznivě ovlivňuje průběžné vlhčení spár.

SPOTŘEBA

rozměr dlaždic (cm)	30 × 60
šířka spár (mm)	4
hloubka spár (mm)	8
	~ 0,31 kg/m ²
rozměr dlaždic (cm)	60 × 60
šířka spár (mm)	4
hloubka spár (mm)	8
	~ 0,20 kg/m ²
rozměr dlaždic (cm)	2 × 2 (mozaika)
šířka spár (mm)	3
hloubka spár (mm)	3
	~ 1,18 kg/m ²

Další můžete získat pomocí naší kalkulačky pro výpočet spotřeby spárovacích hmot na www.botament.cz

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ

Následující faktory mohou mít vliv na odchylky barvy, resp. zbarvení spárovací hmoty.

- zvýšená vlhkost podkladu
- značně rozdílná nasákavost podkladu a obkladového materiálu
- znečištěné plnivo v lepicím tmelu
- nečistoty v navazujících stavebních prvcích
- nečistoty v záměsové vodě a vodě použité při čištění
- překročení doporučeného množství záměsové vody

V závislosti na používaných surovinách se mohou jednotlivé výrobní šarže mírně lišit v odstínu barvy. Na ucelenou plochu proto doporučujeme používat materiál jedné výrobní šarže.

Čerstvé, nevytvrzené spáry se nesmí zaprašovat sypkou spárovací hmotou („pudrování“), nebo zakrývat. Při spárování dlaždic s hrubou strukturou povrchu, a/nebo porézním povrchem může dojít zejména při použití tmavých barev k ulpění spárovací hmoty.

Kromě toho při spárování leštěných slinutých dlaždic, či leštěných dlaždic pojených pryskyřicemi vzniká zpravidla vždy riziko vytvoření pigmentových skvrn.

Uvedená fakta a působení okolních vlivů v místě aplikace mohou zapříčinit odchylky barvy provedených spár oproti vzorníku barev. Proto doporučujeme v každém případě provést zkoušku zpracování ve specifických podmínkách přímo na dané stavbě.

Čistící prostředky obsahující kyselinu mohou poškodit spárovací hmotu. S případnými dotazy na čištění kontaktujte prosím technickou kancelář naší firmy.

Bezpečnostní list je vám k dispozici na www.botament.cz

TECHNICKÉ HODNOTY & CHARAKTERISTIKY

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámka
Hustota	kg/dm ³	~ 1,6	
Teplotní odolnost	°C	-20 - 80	
Optimální vodní součinitel	%	~ 30	
Poměr míchání	l	~ 0,9 ~ 7,5	voda/3 kg voda/25 kg
Doba zrání	minuty	3	
Doba na zpracování	minuty	45	
Pochozí po	hodiny	24	
Zatížitelné po	dny	7	
Podmínky při zpracování	°C	> 5 < 30	

Všechny technické parametry jsou laboratorní hodnoty a jsou stanoveny při 21°C ±2°C a 50% rel. vlhkosti.

Báze	kombinace cementu s minerálními plnivými pigmenty a přísadami
Barva	bílá (10), pergamon (11), stříbřitě šedá (16), světle šedá (19), betonově šedá (20), manhattan (23), šedá (24), titanově šedá (25), antracit (26), čedičová (27), jasmín (29), bambus (32), bahama (33), karamelová (34), jura béžová (35), terra hnědá (36), kakao (38), medová (39), havana (40), mokka (41), melba (48)
Balení	3 kg – plastová nádoba 25 kg – papírový pytel
Skladovatelnost	V neotevřeném originálním obalu na suchém a chladném místě 18 měsíců. Skladujte v chladu a suchu!
Čisticí prostředky	za čerstva: voda, ve vytvrzeném stavu: odstraňovač zbytků cementu

Bezpečnostní pokyny

Věnujte prosím pozornost varováním a bezpečnostním radám na etiketách a v bezpečnostních listech.

Poznámka: Údaje uvedené v tomto technickém listu vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebním objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Odchyly od standardní aplikace v daném objektu, musí předem prověřit projektant, případně mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství odborných konzultantů firmy MC nenahrazuje historii projekčního zpracování objektu. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich zaměstnanců, která se odchylojí od údajů našeho pokynu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Informace uvedené v tomto technickém listu platí pro výrobek dodávaný společností v zemi uvedené v zápatí. Obsah technických listů se může v jednotlivých zemích lišit, je třeba dbát údajů v technických listech platných pro příslušnou zemi. Platný je vždy nejnovější technický list, datum verze uveden v zápatí. Všechna předchozí vydání jsou neplatná a nelze je nadále používat. Aktuální vydání lze vyžádat u nás nebo je prosím vyhledejte na www.botament.cz | odkaz „Ke stažení“. [2400023468]